# Katalog – savitljive cijevi i priključni elementi

Kompletan tehnički katalog: FLEXON-N, FLEXON-S, temperaturni faktori, prirubnice PČ i PO, navojni priključci i cijevni nastavci sa tabelama dimenzija.

## Tehnički katalog

Katalog sadrži tehničke podatke savitljivih cijevi FLEXON-N i FLEXON-S, temperaturne faktore i tabele dimenzija svih priključnih elemenata: prirubnica, navojnih priključaka i cijevnih nastavaka.



# FLEXON-N

Harmonikasta cijev sa normalnim, nesabijenim, paralelnim rebrima, DN 6 – DN 150. Materijal AISI 316L (1.4404) / AISI 321 (1.4541), oplet AISI 304 (1.4301), temperature –270 °C do +700 °C, dužine do 25 m.

| DN | d (mm) | d1 (mm) | $R_{min}$ statički | $R_{min}$ dinamički | Bez opleta | | Sa 1 opletom | | Sa 2 opleta | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mm | mm | $P_r$ bar | $P_p$ bar | $P_r$ bar | $P_p$ bar | $P_r$ bar | $P_p$ bar |
| **6** | 6 | 9,3 | 25 | 100 | 4 | 6 | 100 | 150 | 160 | 240 |
| **10** | 10 | 14 | 40 | 150 | 4 | 6 | 90 | 135 | 144 | 216 |
| **12** | 13 | 17 | 50 | 200 | 3 | 4,5 | 80 | 120 | 128 | 192 |
| **20** | 20 | 27,2 | 70 | 200 | 2 | 3 | 64 | 96 | 102 | 153 |
| **25** | 26 | 34 | 90 | 200 | 2 | 3 | 50 | 75 | 80 | 120 |
| **32** | 32,5 | 42 | 110 | 250 | 1,5 | 2,3 | 40 | 60 | 64 | 96 |
| **40** | 40,8 | 51 | 130 | 250 | 1,5 | 2,3 | 30 | 45 | 48 | 72 |
| **50** | 51 | 63 | 175 | 350 | 1 | 1,5 | 28 | 42 | 44 | 66 |
| **65** | 65,3 | 81 | 200 | 410 | 1 | 1,5 | 24 | 36 | 38 | 57 |
| **80** | 80 | 96 | 205 | 450 | 1 | 1,5 | 18 | 27 | 28 | 42 |
| **100** | 100 | 118 | 230 | 560 | 0,8 | 1,2 | 16 | 24 | 26 | 39 |
| **125** | 125,5 | 147 | 280 | 660 | 0,6 | 0,9 | 12 | 18 | 20 | 30 |
| **150** | 150 | 172 | 320 | 815 | 0,6 | 0,9 | 10 | 15 | 16 | 24 |

d – unutrašnji prečnik; d1 – spoljašnji prečnik; $R_{min}$ – minimalni radijus savijanja; $P_r$ – maksimalni radni pritisak na 20 °C; $P_p$ – probni pritisak.

# FLEXON-S

Harmonikasta cijev sa sabijenim, paralelnim rebrima i manjim radijusom savijanja. Materijal AISI 316L (1.4404) / AISI 321 (1.4541), oplet AISI 304 (1.4301), temperature –270 °C do +700 °C, dužine do 25 m.

| DN | d (mm) | d1 (mm) | $R_{min}$ statički | $R_{min}$ dinamički | Bez opleta | | Sa 1 opletom | | Sa 2 opleta | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mm | mm | $P_r$ bar | $P_p$ bar | $P_r$ bar | $P_p$ bar | $P_r$ bar | $P_p$ bar |
| **6** | 6 | 9,4 | 19 | 100 | 4 | 6 | 100 | 150 | 160 | 240 |
| **10** | 10 | 14 | 29 | 115 | 4 | 6 | 90 | 135 | 144 | 216 |
| **12** | 12,9 | 17,2 | 34 | 124 | 3 | 4,5 | 80 | 120 | 128 | 192 |
| **20** | 19,8 | 27,5 | 53 | 170 | 2 | 3 | 64 | 96 | 102 | 153 |
| **25** | 26 | 34,4 | 64 | 195 | 2 | 3 | 50 | 75 | 80 | 120 |
| **32** | 32,3 | 42,5 | 79 | 225 | 1,5 | 2,3 | 40 | 60 | 64 | 96 |
| **40** | 40,6 | 51,5 | 98 | 255 | 1,5 | 2,3 | 30 | 45 | 48 | 72 |
| **50** | 50,8 | 64 | 120 | 295 | 1 | 1,5 | 28 | 42 | 44 | 66 |
| **65** | 65,1 | 82 | 150 | 345 | 1 | 1,5 | 24 | 36 | 38 | 57 |
| **80** | 80 | 97 | 180 | 390 | 1 | 1,5 | 18 | 27 | 28 | 42 |
| **100** | 99,8 | 119 | 218 | 450 | 0,8 | 1,2 | 16 | 24 | 26 | 39 |
| **125** | 125,2 | 148 | 255 | 650 | 0,6 | 0,9 | 12 | 18 | 20 | 30 |
| **150** | 149,7 | 173,5 | 290 | 815 | 0,6 | 0,9 | 10 | 15 | 16 | 24 |

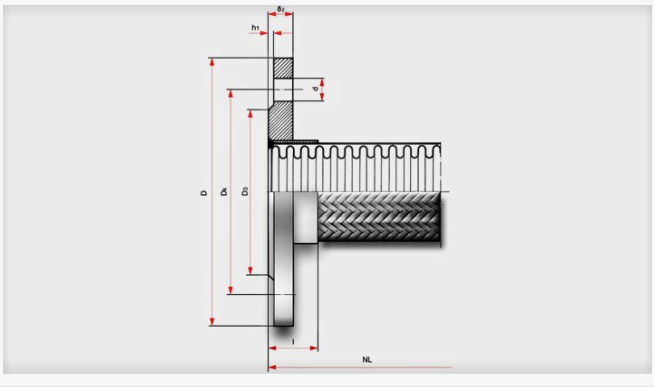
d – unutrašnji prečnik; d1 – spoljašnji prečnik; $R_{min}$ – minimalni radijus savijanja; $P_r$ – maksimalni radni pritisak na 20 °C; $P_p$ – probni pritisak.

## Temperaturni korekcioni faktor $K_t$

$$P_{rt} = P_r \times K_t$$

| Temperatura (°C) | -200 | -150 | -100 | -50 | 0 | 20 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $K_t$ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0,95 | 0,83 | 0,75 | 0,69 | 0,65 | 0,61 | 0,58 | 0,56 | 0,54 | 0,53 | 0,52 | 0,34 | 0,19 | 0,1 |

## **PČ** – Čvrsta (fiksna) prirubnica



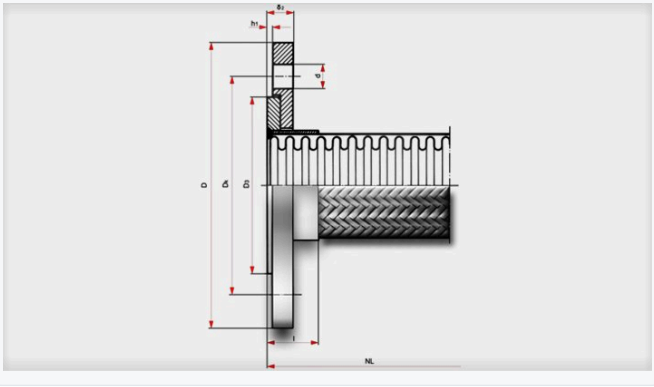
PN – nazivni pritisak (bar); D – spoljni prečnik prirubnice; Dk – prečnik kruga rupa; d – prečnik rupe za vijak; ostale mjere prema crtežu (mm).

**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

| DN | PN | D | D3 | Dk | Br. rupa | d | h1 | d2 | l |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **15** | 2,5;6 | 80 | 40 | 55 | 4 | 11,5 | 2 | 12 | 20 |
| // | 10;16 | 95 | 45 | 65 | 4 | 14 | 2 | 14 | 20 |
| // | 25;40 | 95 | 45 | 65 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| **20** | 2,5;6 | 90 | 50 | 65 | 4 | 11,5 | 2 | 14 | 20 |
| // | 10;16 | 105 | 58 | 75 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| // | 25;40 | 105 | 58 | 75 | 4 | 14 | 2 | 18 | 20 |
| **25** | 2,5;6 | 100 | 60 | 75 | 4 | 11,5 | 2 | 14 | 20 |
| // | 10;16 | 115 | 68 | 85 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| // | 25;40 | 115 | 68 | 85 | 4 | 14 | 2 | 18 | 20 |
| **32** | 2,5;6 | 120 | 70 | 90 | 4 | 14 | 2 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 140 | 78 | 100 | 4 | 18 | 2 | 16 | 25 |
| // | 25;40 | 140 | 78 | 100 | 4 | 18 | 2 | 18 | 25 |
| **40** | 2,5;6 | 130 | 80 | 110 | 4 | 14 | 3 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 150 | 88 | 110 | 4 | 18 | 2;3 | 16 | 25 |
| // | 25;40 | 150 | 88 | 110 | 4 | 18 | 3 | 18 | 25 |
| **50** | 2,5;6 | 140 | 90 | 110 | 4 | 14 | 3 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 165 | 102 | 125 | 4 | 18 | 3 | 18 | 25 |
| // | 25;40 | 165 | 102 | 125 | 4 | 18 | 3 | 20 | 25 |
| **65** | 2,5;6 | 160 | 110 | 130 | 4 | 14 | 3 | 14 | 30 |

## **PO** – Okretna prirubnica



PN – nazivni pritisak (bar); D – spoljni prečnik prirubnice; Dk – prečnik kruga rupa; d – prečnik rupe za vijak; ostale mjere prema crtežu (mm).

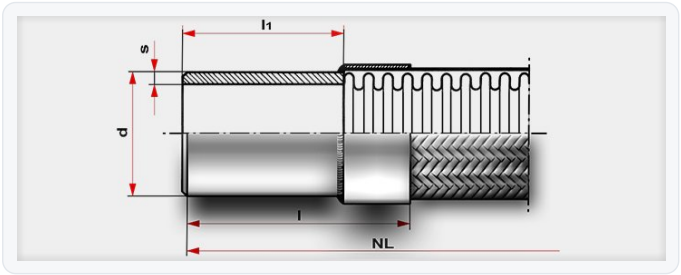
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

| DN | PN | D | D3 | Dk | Br. rupa | d | h1 | d2 | l |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **15** | 2,5;6 | 80 | 40 | 55 | 4 | 11,5 | 2 | 12 | 20 |
| // | 10;16 | 95 | 45 | 65 | 4 | 14 | 2 | 14 | 20 |
| // | 25;40 | 95 | 45 | 65 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| **20** | 2,5;6 | 90 | 50 | 65 | 4 | 11,5 | 2 | 14 | 20 |
| // | 10;16 | 105 | 58 | 75 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| // | 25;40 | 105 | 58 | 75 | 4 | 14 | 2 | 18 | 20 |
| **25** | 2,5;6 | 100 | 60 | 75 | 4 | 11,5 | 2 | 14 | 20 |
| // | 10;16 | 115 | 68 | 85 | 4 | 14 | 2 | 16 | 20 |
| // | 25;40 | 115 | 68 | 85 | 4 | 14 | 2 | 18 | 20 |
| **32** | 2,5;6 | 120 | 70 | 90 | 4 | 14 | 2 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 140 | 78 | 100 | 4 | 18 | 2 | 16 | 25 |
| // | 25;40 | 140 | 78 | 100 | 4 | 18 | 2 | 18 | 25 |
| **40** | 2,5;6 | 130 | 80 | 110 | 4 | 14 | 3 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 150 | 88 | 110 | 4 | 18 | 2;3 | 16 | 25 |
| // | 25;40 | 150 | 88 | 110 | 4 | 18 | 3 | 18 | 25 |
| **50** | 2,5;6 | 140 | 90 | 110 | 4 | 14 | 3 | 14 | 25 |
| // | 10;16 | 165 | 102 | 125 | 4 | 18 | 3 | 18 | 25 |
| // | 25;40 | 165 | 102 | 125 | 4 | 18 | 3 | 20 | 25 |

| DN | PN | D | D3 | Dk | Br. rupa | d | h1 | d2 | l |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **65** | 2,5;6 | 160 | 110 | 130 | 4 | 14 | 3 | 14 | 30 |
| 〃 | 10;16 | 185 | 122 | 145 | 4 | 18 | 3 | 18 | 30 |
| 〃 | 25;40 | 185 | 122 | 145 | 8 | 18 | 3 | 22 | 30 |
| **80** | 2,5;6 | 190 | 128 | 150 | 4 | 18 | 3 | 16 | 30 |
| 〃 | 10 | 200 | 138 | 160 | 4 | 18 | 3 | 20 | 30 |
| 〃 | 16 | 200 | 138 | 160 | 8 | 18 | 3 | 20 | 30 |
| 〃 | 25;40 | 200 | 138 | 160 | 8 | 18 | 3 | 24 | 30 |
| **100** | 2,5;6 | 210 | 148 | 170 | 4 | 18 | 3 | 16 | 30 |
| 〃 | 10;16 | 220 | 158 | 180 | 8 | 18 | 3 | 20 | 30 |
| 〃 | 25;40 | 235 | 162 | 190 | 8 | 22 | 3 | 24 | 30 |
| **125** | 2,5;6 | 240 | 178 | 200 | 8 | 18 | 3 | 18 | 40 |
| 〃 | 10;16 | 250 | 188 | 210 | 8 | 18 | 3 | 22 | 40 |
| **150** | 2,5;6 | 265 | 202 | 225 | 8 | 18 | 3 | 18 | 40 |
| 〃 | 10;16 | 285 | 212 | 240 | 8 | 22 | 3 | 22 | 40 |

## **NC** – Cijevni nastavak za zavarivanje




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

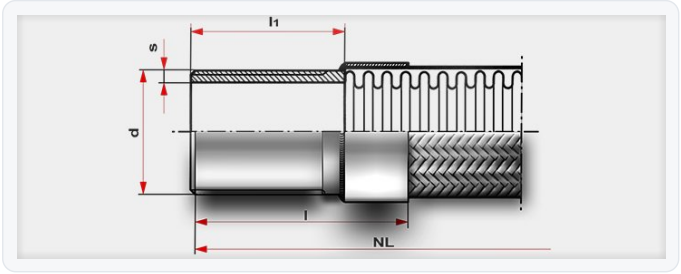
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

### NC

| DN | d | l1 | l | s |
|---|---|---|---|---|
| **6** | 13,5 | 30 | 50 | 1,6 |
| **10** | 17,2 | 30 | 50 | 1,8 |
| **12** | 21,3 | 30 | 50 | 2 |
| **15** | 21,3 | 40 | 60 | 2 |
| **20** | 26,9 | 40 | 60 | 2,3 |
| **25** | 33,7 | 40 | 60 | 2,6 |
| **32** | 42,4 | 50 | 75 | 2,6 |
| **40** | 48,3 | 50 | 75 | 2,6 |
| **50** | 60,3 | 50 | 75 | 2,9 |
| **65** | 76,1 | 60 | 90 | 2,9 |
| **80** | 89,9 | 60 | 90 | 3,2 |
| **100** | 114,3 | 60 | 90 | 3,6 |
| **125** | 139,7 | 60 | 100 | 4 |
| **150** | 168.3 | 60 | 100 | 4,5 |

## **NCS** – Cijevni nastavak sa spoljašnjim navojem, za zavarivanje




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

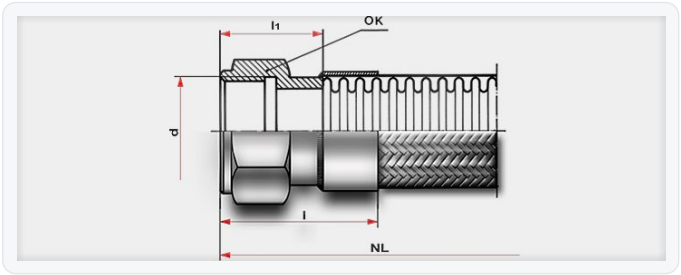
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

### NCS

| DN | d | l1 | l |
|---|---|---|---|
| **6** | R1/4 | 15 | 35 |
| **10** | R3/8 | 20 | 40 |
| **12** | R1/2 | 25 | 45 |
| **15** | R5/8 | 25 | 45 |
| **20** | R3/4 | 30 | 50 |
| **25** | R1 | 35 | 55 |
| **32** | R1 1/4 | 35 | 60 |
| **40** | R1 1/2 | 40 | 65 |
| **50** | R2 | 45 | 70 |
| **65** | R2 1/2 | 50 | 80 |
| **80** | R3 | 50 | 80 |
| **100** | R4 | 55 | 85 |
| **125** | R5 | 60 | 100 |
| **150** | R6 | 70 | 110 |

## PČU – Navojni priključak, čvrsti, unutrašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

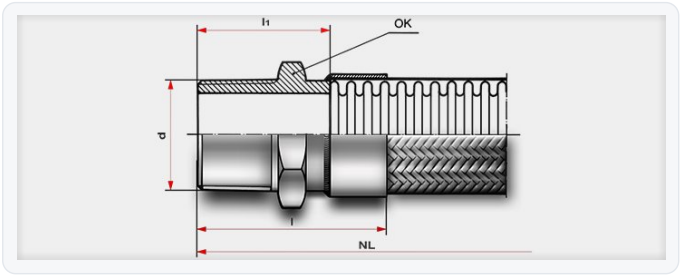
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

### PČU

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 17 | 19 | 39 |
| 10 | Rp 3/8 | 22 | 20 | 40 |
| 12 | Rp 1/2 | 27 | 23 | 43 |
| 15 | Rp 1/2 | 27 | 23 | 43 |
| 20 | Rp 3/4 | 32 | 27 | 47 |
| 25 | Rp 1 | 41 | 32 | 52 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 46 | 35 | 60 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 55 | 37 | 62 |
| 50 | Rp 2 | 65 | 39 | 64 |

## PČS – Navojni priključak, čvrsti, spoljašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

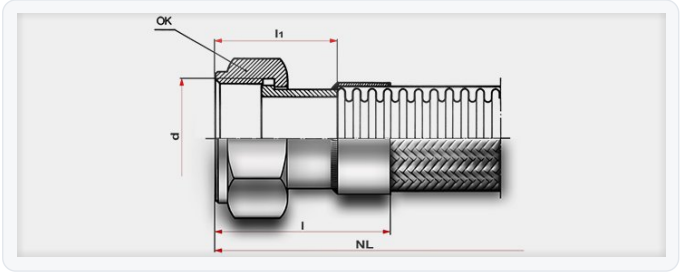
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |
| Temper liv (TeL) | 300 °C |

### PČS

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 17 | 20 | 40 |
| 10 | Rp 3/8 | 22 | 23 | 43 |
| 12 | Rp 1/2 | 27 | 28 | 48 |
| 15 | Rp 1/2 | 27 | 28 | 48 |
| 20 | Rp 3/4 | 32 | 33 | 53 |
| 25 | Rp 1 | 41 | 40 | 60 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 50 | 43 | 68 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 55 | 47 | 72 |
| 50 | Rp 2 | 70 | 50 | 75 |
| 65 | Rp 2 1/2 | 85 | 55 | 85 |
| 80 | Rp 3 | 100 | 65 | 95 |

## PORU – Navojni priključak, okretni, zaptivanje sa ravnim nalijeganjem, unutrašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

**Postupak spajanja:** zavarivanje

### PORU.R

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | G 1/4 | 17 | 38 | 58 |
| 10 | G 3/8 | 22 | 38 | 58 |
| 12 | G 1/2 | 27 | 40 | 60 |
| 15 | G 1/2 | 30 | 40 | 60 |
| 20 | G 3/4 | 32 | 44 | 64 |
| 25 | G 1 | 41 | 47 | 67 |
| 32 | G 1 1/4 | 46 | 50 | 75 |

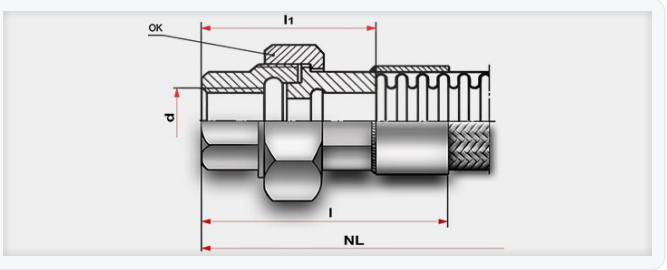
| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 40 | G 1 1/2 | 55 | 50 | 75 |
| 50 | G 2 | 65 | 52 | 77 |
| 65 | G 2 1/2 | 80 | 55 | 85 |
| 80 | G 3 | 95 | 55 | 85 |

### PORU.M (metrički navoj)

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | M 14×1,5 | 17 | 38 | 58 |
| 10 | M 18×1,5 | 22 | 38 | 58 |
| 12 | M 22×1,5 | 27 | 40 | 60 |
| 15 | M 26×1,5 | 32 | 40 | 60 |
| 20 | M 30×1,5 | 36 | 44 | 64 |
| 25 | M 38×1,5 | 46 | 47 | 67 |
| 32 | M 45×1,5 | 55 | 50 | 75 |
| 40 | M 52×1,5 | 60 | 50 | 75 |
| 50 | M 62×1,5 | 75 | 52 | 77 |

## PORU 2 – Navojni priključak, okretni, holender, zaptivanje sa ravnim nalijeganjem, unutrašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

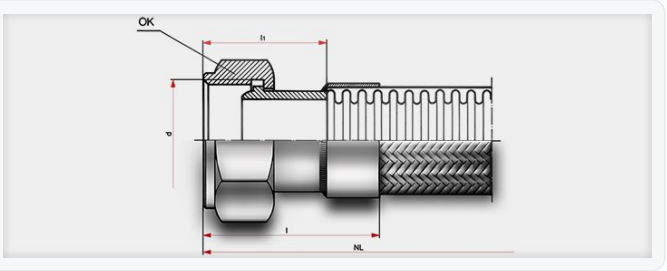
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |
| Temper liv (TeL) | 300 °C |

### PORU 2

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 32 | 38 | 58 |
| 10 | Rp 3/8 | 32 | 45 | 65 |
| 12 | Rp 1/2 | 46 | 48 | 68 |
| 15 | Rp 1/2 | 46 | 48 | 68 |
| 20 | Rp 3/4 | 50 | 52 | 72 |
| 25 | Rp 1 | 55 | 58 | 78 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 70 | 65 | 90 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 75 | 70 | 95 |
| 50 | Rp 2 | 90 | 78 | 103 |

## POKU – Navojni priključak, okretni, zaptivanje sa loptastim nalijeganjem, unutrašnji navoj




### POKU.R

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | G 1/4 | 17 | 38 | 58 |
| 10 | G 3/8 | 22 | 38 | 58 |
| 12 | G 1/2 | 27 | 40 | 60 |
| 15 | G 1/2 | 30 | 40 | 60 |

d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

**Postupak spajanja:** zavarivanje

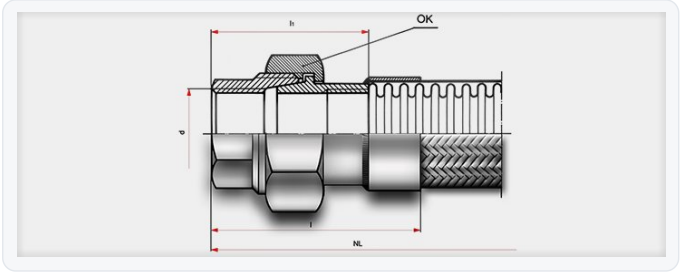
| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 20 | G 3/4 | 32 | 44 | 64 |
| 25 | G 1 | 41 | 47 | 67 |
| 32 | G 1 1/4 | 46 | 50 | 75 |
| 40 | G 1 1/2 | 55 | 50 | 75 |
| 50 | G 2 | 65 | 52 | 77 |
| 65 | G 2 1/2 | 80 | 55 | 85 |
| 80 | G 3 | 95 | 55 | 85 |

### POKU.M (metrički navoj)

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | M 14×1,5 | 17 | 38 | 58 |
| 10 | M 18×1,5 | 22 | 38 | 58 |
| 12 | M 22×1,5 | 27 | 40 | 60 |
| 15 | M 26×1,5 | 32 | 40 | 60 |
| 20 | M 30×1,5 | 36 | 44 | 64 |
| 25 | M 38×1,5 | 46 | 47 | 67 |
| 32 | M 45×1,5 | 55 | 50 | 75 |

## POKU 2 – Navojni priključak, okretni, holender, zaptivanje sa konusnim nalijeganjem, unutrašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

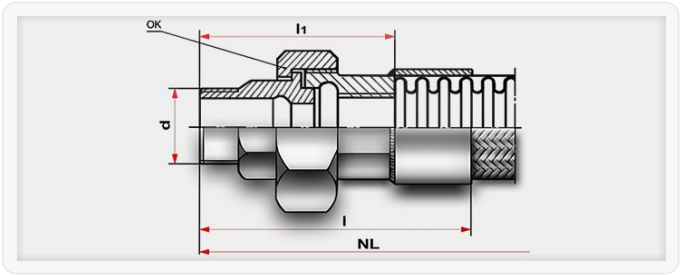
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |
| Temper liv (TeL) | 300 °C |

### POKU 2

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 32 | 38 | 58 |
| 10 | Rp 3/8 | 32 | 45 | 65 |
| 12 | Rp 1/2 | 46 | 48 | 68 |
| 15 | Rp 1/2 | 46 | 48 | 68 |
| 20 | Rp 3/4 | 50 | 52 | 72 |
| 25 | Rp 1 | 55 | 58 | 78 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 70 | 65 | 90 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 75 | 70 | 95 |
| 50 | Rp 2 | 90 | 78 | 103 |

## **PORS** - Navojni priključak, okretni, holender, zaptivanje sa ravnim nalijeganjem, spoljašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

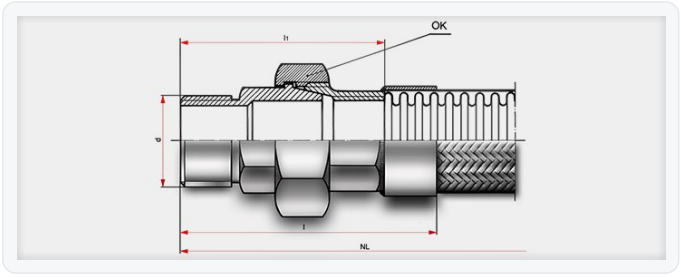
**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |
| Temper liv (TeL) | 300 °C |

### PORS

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 32 | 42 | 62 |
| 10 | Rp 3/8 | 32 | 58 | 78 |
| 12 | Rp 1/2 | 46 | 66 | 86 |
| 15 | Rp 1/2 | 46 | 66 | 86 |
| 20 | Rp 3/4 | 50 | 72 | 92 |
| 25 | Rp 1 | 55 | 80 | 100 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 70 | 90 | 115 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 75 | 95 | 120 |
| 50 | Rp 2 | 90 | 106 | 131 |

## **POKS** - Navojni priključak, okretni, holender, zaptivanje sa konusnim nalijeganjem, spoljašnji navoj




d – navoj ili spoljašnji prečnik; OK – otvor ključa; l1, l – dužine prema crtežu; s – debljina zida (mm). NL – nazivna dužina savitljive cijevi.

**Postupak spajanja:** zavarivanje

| Materijal priključka | Dopuštena radna temperatura |
|---|---|
| Čelik | 400 °C |
| Nerđajući čelik | 600 °C |
| Mesing | 250 °C |
| Temper liv (TeL) | 300 °C |

### POKS

| DN | d | OK | l1 | l |
|---|---|---|---|---|
| 6 | Rp 1/4 | 32 | 42 | 62 |
| 10 | Rp 3/8 | 32 | 58 | 78 |
| 12 | Rp 1/2 | 46 | 66 | 86 |
| 15 | Rp 1/2 | 46 | 66 | 86 |
| 20 | Rp 3/4 | 50 | 72 | 92 |
| 25 | Rp 1 | 55 | 80 | 100 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 70 | 90 | 115 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 75 | 95 | 120 |
| 50 | Rp 2 | 90 | 106 | 131 |