Weldon Industrial d.o.o.
Majevička 164, 76300 Bijeljina, Bosnien und Herzegowina
+387 66 395 698 · +387 65 222 957 · office@weldon-bn.com · weldon-bn.com

Katalog – Metallschläuche und Anschlussteile

Vollständiger technischer Katalog: FLEXON-N, FLEXON-S, Temperaturfaktoren, Flansche PČ und PO, Gewindeanschlüsse und Anschweißenden mit Maßtabellen.

Technischer Katalog

Der Katalog enthält die technischen Daten der Schläuche FLEXON-N und FLEXON-S, Temperaturfaktoren und Maßtabellen aller Anschlussteile: Flansche, Gewindeanschlüsse und Anschweißenden.



FLEXON-N

Wellschlauch mit normaler, nicht gestauchter Parallelwellung, DN 6 – DN 150. Werkstoff AISI 316L (1.4404) / AISI 321 (1.4541), Geflecht AISI 304 (1.4301), Temperaturen –270 °C bis +700 °C, Längen bis 25 m.

DN	d (mm)	d1 (mm)	R_{min} statisch	R_{min} dynamisch	Ohne Geflecht		1 Geflecht		2 Geflechte	
			mm	mm	P_B bar	P_P bar	P_B bar	P_P bar	P_B bar	P_P bar
6	6	9,3	25	100	4	6	100	150	160	240
10	10	14	40	150	4	6	90	135	144	216
12	13	17	50	200	3	4,5	80	120	128	192
20	20	27,2	70	200	2	3	64	96	102	153
25	26	34	90	200	2	3	50	75	80	120
32	32,5	42	110	250	1,5	2,3	40	60	64	96
40	40,8	51	130	250	1,5	2,3	30	45	48	72
50	51	63	175	350	1	1,5	28	42	44	66
65	65,3	81	200	410	1	1,5	24	36	38	57
80	80	96	205	450	1	1,5	18	27	28	42
100	100	118	230	560	0,8	1,2	16	24	26	39
125	125,5	147	280	660	0,6	0,9	12	18	20	30
150	150	172	320	815	0,6	0,9	10	15	16	24

d – Innendurchmesser; d1 – Außendurchmesser; R_{min} – minimaler Biegeradius; P_B – max. Betriebsdruck bei 20 °C; P_P – Prüfdruck.

FLEXON-S

Wellschlauch mit gestauchter Parallelwellung und kleinerem Biegeradius. Werkstoff AISI 316L (1.4404) / AISI 321 (1.4541), Geflecht AISI 304 (1.4301), Temperaturen –270 °C bis +700 °C, Längen bis 25 m.

DN	d (mm)	d1 (mm)	R_{min} statisch	R_{min} dynamisch	Ohne Geflecht		1 Geflecht		2 Geflechte	
			mm	mm	P_B bar	P_P bar	P_B bar	P_P bar	P_B bar	P_P bar
6	6	9,4	19	100	4	6	100	150	160	240
10	10	14	29	115	4	6	90	135	144	216
12	12,9	17,2	34	124	3	4,5	80	120	128	192
20	19,8	27,5	53	170	2	3	64	96	102	153
25	26	34,4	64	195	2	3	50	75	80	120
32	32,3	42,5	79	225	1,5	2,3	40	60	64	96
40	40,6	51,5	98	255	1,5	2,3	30	45	48	72
50	50,8	64	120	295	1	1,5	28	42	44	66
65	65,1	82	150	345	1	1,5	24	36	38	57
80	80	97	180	390	1	1,5	18	27	28	42
100	99,8	119	218	450	0,8	1,2	16	24	26	39
125	125,2	148	255	650	0,6	0,9	12	18	20	30
150	149,7	173,5	290	815	0,6	0,9	10	15	16	24

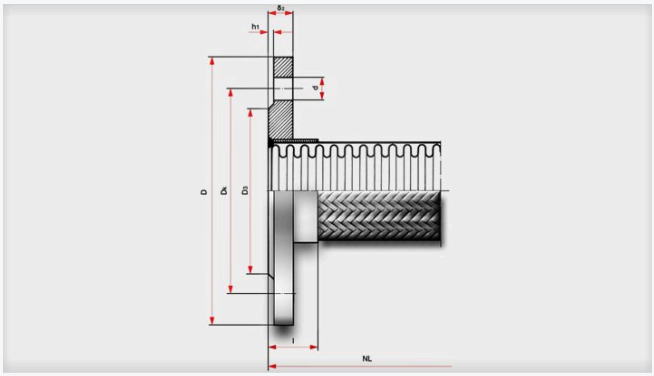
d – Innendurchmesser; d1 – Außendurchmesser; R_{min} – minimaler Biegeradius; P_B – max. Betriebsdruck bei 20 °C; P_P – Prüfdruck.

Temperatur-Korrekturfaktor K_t

$$P_{rt} = P_r \times K_t$$

Temperatur (°C)	-200	-150	-100	-50	0	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
K_t	1	1	1	1	1	1	0,95	0,83	0,75	0,69	0,65	0,61	0,58	0,56	0,54	0,53	0,52	0,34	0,19	0,1

PČ – Fester Flansch



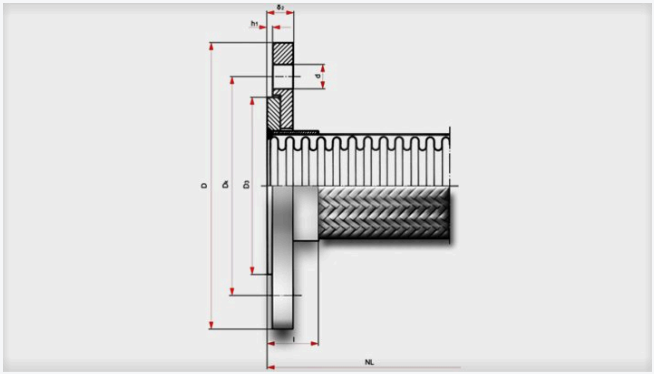
PN – Nenndruck (bar); D – Flanschaußendurchmesser; Dk – Lochkreisdurchmesser; d – Schraubenlochdurchmesser; weitere Maße lt. Zeichnung (mm).

Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

DN	PN	D	D3	Dk	Löcher	d	h1	d2	l
15	2,5;6	80	40	55	4	11,5	2	12	20
〃	10;16	95	45	65	4	14	2	14	20
〃	25;40	95	45	65	4	14	2	16	20
20	2,5;6	90	50	65	4	11,5	2	14	20
〃	10;16	105	58	75	4	14	2	16	20
〃	25;40	105	58	75	4	14	2	18	20
25	2,5;6	100	60	75	4	11,5	2	14	20
〃	10;16	115	68	85	4	14	2	16	20
〃	25;40	115	68	85	4	14	2	18	20
32	2,5;6	120	70	90	4	14	2	14	25
〃	10;16	140	78	100	4	18	2	16	25
〃	25;40	140	78	100	4	18	2	18	25
40	2,5;6	130	80	110	4	14	3	14	25
〃	10;16	150	88	110	4	18	2;3	16	25
〃	25;40	150	88	110	4	18	3	18	25
50	2,5;6	140	90	110	4	14	3	14	25
〃	10;16	165	102	125	4	18	3	18	25
〃	25;40	165	102	125	4	18	3	20	25
65	2,5;6	160	110	130	4	14	3	14	30

PO – Losflansch (drehbar)



PN – Nenndruck (bar); D – Flanschaußendurchmesser; Dk – Lochkreisdurchmesser; d – Schraubenlochdurchmesser; weitere Maße lt. Zeichnung (mm).

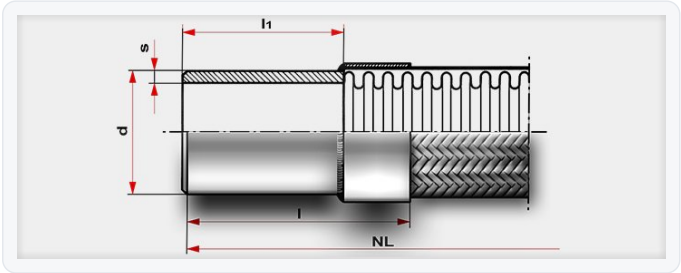
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

DN	PN	D	D3	Dk	Löcher	d	h1	d2	l
15	2,5;6	80	40	55	4	11,5	2	12	20
〃	10;16	95	45	65	4	14	2	14	20
〃	25;40	95	45	65	4	14	2	16	20
20	2,5;6	90	50	65	4	11,5	2	14	20
〃	10;16	105	58	75	4	14	2	16	20
〃	25;40	105	58	75	4	14	2	18	20
25	2,5;6	100	60	75	4	11,5	2	14	20
〃	10;16	115	68	85	4	14	2	16	20
〃	25;40	115	68	85	4	14	2	18	20
32	2,5;6	120	70	90	4	14	2	14	25
〃	10;16	140	78	100	4	18	2	16	25
〃	25;40	140	78	100	4	18	2	18	25
40	2,5;6	130	80	110	4	14	3	14	25
〃	10;16	150	88	110	4	18	2;3	16	25
〃	25;40	150	88	110	4	18	3	18	25
50	2,5;6	140	90	110	4	14	3	14	25
〃	10;16	165	102	125	4	18	3	18	25
〃	25;40	165	102	125	4	18	3	20	25

DN	PN	D	D3	Dk	Löcher	d	h1	d2	l
65	2,5;6	160	110	130	4	14	3	14	30
〃	10;16	185	122	145	4	18	3	18	30
〃	25;40	185	122	145	8	18	3	22	30
80	2,5;6	190	128	150	4	18	3	16	30
〃	10	200	138	160	4	18	3	20	30
〃	16	200	138	160	8	18	3	20	30
〃	25;40	200	138	160	8	18	3	24	30
100	2,5;6	210	148	170	4	18	3	16	30
〃	10;16	220	158	180	8	18	3	20	30
〃	25;40	235	162	190	8	22	3	24	30
125	2,5;6	240	178	200	8	18	3	18	40
〃	10;16	250	188	210	8	18	3	22	40
150	2,5;6	265	202	225	8	18	3	18	40
〃	10;16	285	212	240	8	22	3	22	40

NC – Anschweißende zum Einschweißen



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

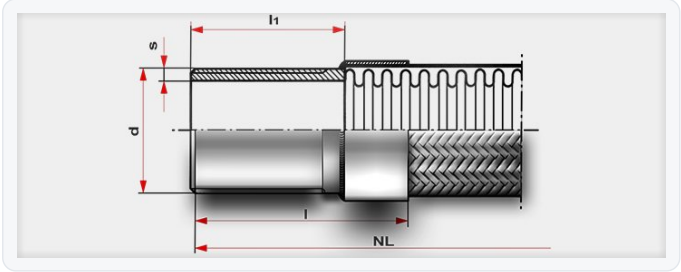
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

NC

DN	d	l1	l	s
6	13,5	30	50	1,6
10	17,2	30	50	1,8
12	21,3	30	50	2
15	21,3	40	60	2
20	26,9	40	60	2,3
25	33,7	40	60	2,6
32	42,4	50	75	2,6
40	48,3	50	75	2,6
50	60,3	50	75	2,9
65	76,1	60	90	2,9
80	89,9	60	90	3,2
100	114,3	60	90	3,6
125	139,7	60	100	4
150	168.3	60	100	4,5

NCS – Anschweißende mit Außengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

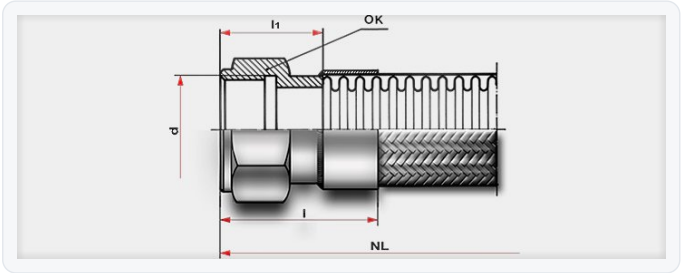
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

NCS

DN	d	l1	l
6	R1/4	15	35
10	R3/8	20	40
12	R1/2	25	45
15	R5/8	25	45
20	R3/4	30	50
25	R1	35	55
32	R1 1/4	35	60
40	R1 1/2	40	65
50	R2	45	70
65	R2 1/2	50	80
80	R3	50	80
100	R4	55	85
125	R5	60	100
150	R6	70	110

PČU - Gewindeanschluss, fest, Innengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

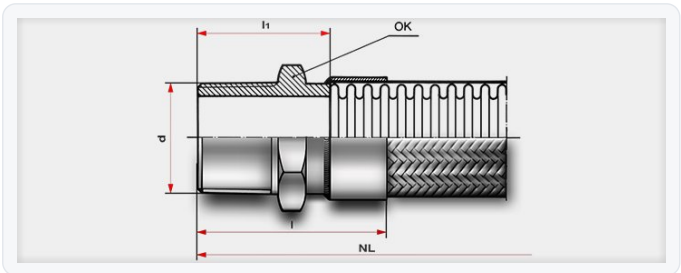
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

PČU

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	17	19	39
10	Rp 3/8	22	20	40
12	Rp 1/2	27	23	43
15	Rp 1/2	27	23	43
20	Rp 3/4	32	27	47
25	Rp 1	41	32	52
32	Rp 1 1/4	46	35	60
40	Rp 1 1/2	55	37	62
50	Rp 2	65	39	64

PČS - Gewindeanschluss, fest, Außengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

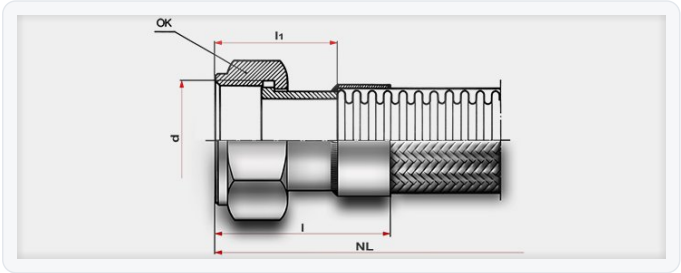
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C
Temperguss (TeL)	300 °C

PČS

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	17	20	40
10	Rp 3/8	22	23	43
12	Rp 1/2	27	28	48
15	Rp 1/2	27	28	48
20	Rp 3/4	32	33	53
25	Rp 1	41	40	60
32	Rp 1 1/4	50	43	68
40	Rp 1 1/2	55	47	72
50	Rp 2	70	50	75
65	Rp 2 1/2	85	55	85
80	Rp 3	100	65	95

PORU - Gewindeanschluss, drehbar, flachdichtend, Innengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

Verbindungsart: Schweißen

PORU.R

DN	d	OK	l1	l
6	G 1/4	17	38	58
10	G 3/8	22	38	58
12	G 1/2	27	40	60
15	G 1/2	30	40	60
20	G 3/4	32	44	64
25	G 1	41	47	67
32	G 1 1/4	46	50	75

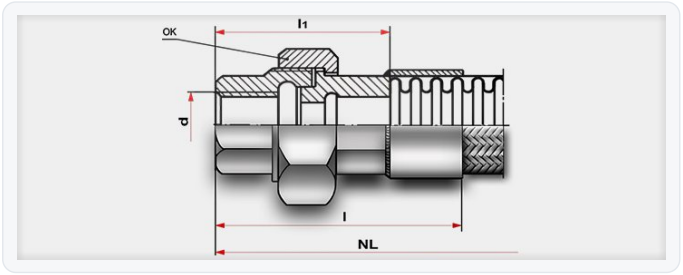
Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C

DN	d	OK	l1	l
40	G 1 1/2	55	50	75
50	G 2	65	52	77
65	G 2 1/2	80	55	85
80	G 3	95	55	85

PORU.M (metrisches Gewinde)

DN	d	OK	l1	l
6	M 14×1,5	17	38	58
10	M 18×1,5	22	38	58
12	M 22×1,5	27	40	60
15	M 26×1,5	32	40	60
20	M 30×1,5	36	44	64
25	M 38×1,5	46	47	67
32	M 45×1,5	55	50	75
40	M 52×1,5	60	50	75
50	M 62×1,5	75	52	77

PORU 2 - Gewindeanschluss, drehbare Verschraubung, flachdichtend, Innengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

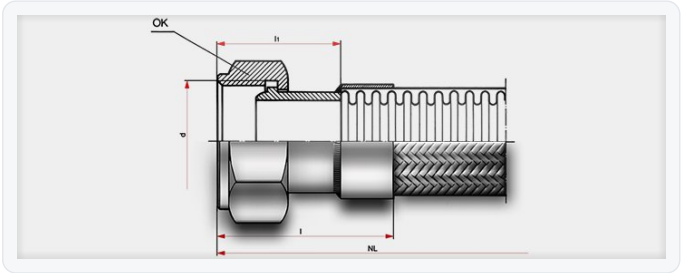
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C
Temperguss (TeL)	300 °C

PORU 2

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	32	38	58
10	Rp 3/8	32	45	65
12	Rp 1/2	46	48	68
15	Rp 1/2	46	48	68
20	Rp 3/4	50	52	72
25	Rp 1	55	58	78
32	Rp 1 1/4	70	65	90
40	Rp 1 1/2	75	70	95
50	Rp 2	90	78	103

POKU – Gewindeanschluss, drehbar, kugelig dichtend, Innengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C

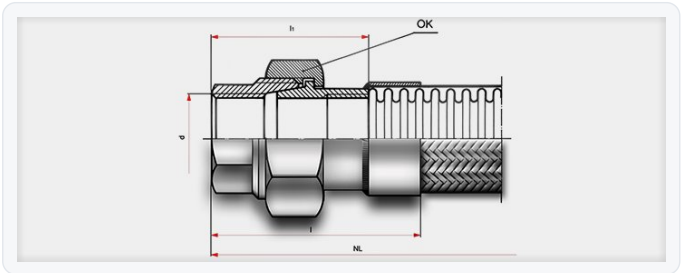
POKU.R

DN	d	OK	l1	l
6	G 1/4	17	38	58
10	G 3/8	22	38	58
12	G 1/2	27	40	60
15	G 1/2	30	40	60
20	G 3/4	32	44	64
25	G 1	41	47	67
32	G 1 1/4	46	50	75
40	G 1 1/2	55	50	75
50	G 2	65	52	77
65	G 2 1/2	80	55	85
80	G 3	95	55	85

POKU.M (metrisches Gewinde)

DN	d	OK	l1	l
6	M 14×1,5	17	38	58
10	M 18×1,5	22	38	58
12	M 22×1,5	27	40	60
15	M 26×1,5	32	40	60
20	M 30×1,5	36	44	64
25	M 38×1,5	46	47	67
32	M 45×1,5	55	50	75

POKU 2 – Gewindeanschluss, drehbare Verschraubung, konisch dichtend, Innengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

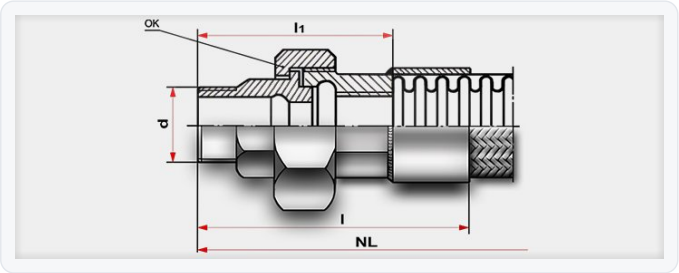
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C
Temperguss (TeL)	300 °C

POKU 2

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	32	38	58
10	Rp 3/8	32	45	65
12	Rp 1/2	46	48	68
15	Rp 1/2	46	48	68
20	Rp 3/4	50	52	72
25	Rp 1	55	58	78
32	Rp 1 1/4	70	65	90
40	Rp 1 1/2	75	70	95
50	Rp 2	90	78	103

PORS - Gewindeanschluss, drehbare Verschraubung, flachdichtend, Außengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

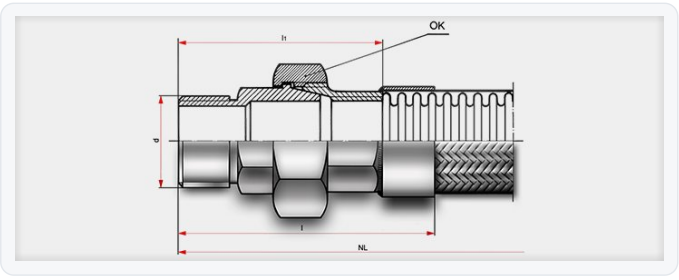
Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C
Temperguss (TeL)	300 °C

PORS

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	32	42	62
10	Rp 3/8	32	58	78
12	Rp 1/2	46	66	86
15	Rp 1/2	46	66	86
20	Rp 3/4	50	72	92
25	Rp 1	55	80	100
32	Rp 1 1/4	70	90	115
40	Rp 1 1/2	75	95	120
50	Rp 2	90	106	131

POKS - Gewindeanschluss, drehbare Verschraubung, konisch dichtend, Außengewinde



d – Gewinde oder Außendurchmesser; OK – Schlüsselweite; l1, l – Längen lt. Zeichnung; s – Wandstärke (mm). NL – Nennlänge der Schlauchleitung.

Verbindungsart: Schweißen

Werkstoff des Anschlusses	Zulässige Betriebstemperatur
Stahl	400 °C
Edelstahl	600 °C
Messing	250 °C
Temperguss (TeL)	300 °C

POKS

DN	d	OK	l1	l
6	Rp 1/4	32	42	62
10	Rp 3/8	32	58	78
12	Rp 1/2	46	66	86
15	Rp 1/2	46	66	86
20	Rp 3/4	50	72	92
25	Rp 1	55	80	100
32	Rp 1 1/4	70	90	115
40	Rp 1 1/2	75	95	120
50	Rp 2	90	106	131